

## FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

### 1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Műpadló-gyártó gépkezelő

### b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Műpadló-gyártó gépkezelő

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00084-16-08 3 08 2 /1
Szakmai programkövetelmény érvényessége	2016-11-24

### 2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

új, önálló tevékenység, munkaterületi feladat végezhető el

### 3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

igen

programkövetelmény modul azonosító száma	modul megnevezése
SzPk-00084-16-08 3 08 2 /1 /M-01	Műanyagipari alapismeretek
SzPk-00084-16-08 3 08 2 /1 /M-02	Műpadló-gyártás és gépkezelés

### 4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

8 - Vegyipar

### 5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELŐLÉSE

3 - szint

### 6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

#### Iskolai előképzettség

nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

#### Szakmai előképzettség

szakmai előképzettséghez nem kötött

#### Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, éspedig:

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat

**Előírt gyakorlati idő**

nem szükséges

**Egyéb feltételek**

nem szükséges

**7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA**

A műpadló-gyártó gépkezelő szakmai alapismeretekkel rendelkezik a műpadló-gyártáshoz szükséges alapanyagok és a szükséges adalékanyagok felhasználhatóságáról. Biztonsággal kezeli a technológiai utasításokat. Működteti a keverőüzemi gépeket és a műanyagpadló-gyártás speciális berendezéseit. A munkaterület feladatait az üzemi előírások, a receptek, a kezelési, karbantartási és gépbeállítási utasítások betartásával hajtja végre a munkabiztonsági szabályok betartásával.

**8. SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA**

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
8. Gépkezelők, összeszerelők, járművezetők	8135	Műanyagtermék-gyártó gép kezelője	Műpadló-gyártó gépkezelő

**9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÖSSZÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA**

**A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?**

Nem releváns

**A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?**

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés összóraszám	300	350
Elméleti képzés idő aránya (%)	30	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	70	

**A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?**

Nem releváns

**10. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI**

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése

### 3.1. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00084-16-08 3 08 2 /1 /M-01
A programkövetelmény modul megnevezése	Műanyagipari alapismeretek

#### 3.1.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	90	115
Elméleti képzés idő aránya (%)	60	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	40	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.1.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a műanyagok előfordulását, csoportosítását, fajtáit, a műanyagipari elnevezéseket. Ismeri az adalékanyagok hozzáadásának szükségességét, és azok hatását a műanyagokra.	Képes a műanyagok csoportjai között különbséget tenni. Képes a műpadló gyártáshoz szükséges anyagokat más alapanyagoktól és egymástól is megkülönböztetni. Képes a műanyagipari elnevezéseket olvasni, a rövidítéseket alkalmazni.	Nyitott az új ismeretek befogadására. Megbízhatóan alkalmazza és használja az új műanyagipari ismereteket.	Önállóan eligazodik a különféle műanyagipari- és adalékanyagok között és azok dokumentációiban.
Ismeri és érti a gyártástechnológiai (bemérés, bekeverés, evakuálás, viszkozitás beállítás) folyamatleírásokat.	Képes a gyártástechnológiai leírást olvasni, azonosítani az abban leírt anyagokat, műveleti időket és eljárásokat.	Elfogadja a folyamatleírásokat, azok alkalmazását kötelező érvényűnek tartja.	Önállóan használja a műpadló-gyártás műveleti eljárásait.

<p>Ismeri a festékek, oldószerek, hígítók és egyéb veszélyes anyagok kezelési szabályait. Ismeri a műanyag hulladék kezelési módszereit (válogatás, aprítás, darálás, őrlés, adalékolás), és az újrahasznosítás szükségességét.</p>	<p>Képes a kezelési szabályokat anyagtípusonként alkalmazni. Képes azonosítani az anyagokhoz tartozó kezelési eljárásokat. Képes a műanyag hulladék kezelésének módszereit megkülönböztetni, és az újrahasznosítás elvei szerint végezni munkáját.</p>	<p>Elkötelezett a szabályok betartására és elfogadja az újrahasznosítás módszereit.</p>	<p>Felelősségteljesen, a szabályok betartásával végzi feladatait.</p>
<p>Ismeri a műpadló-gyártásban a műanyagok munkavégzésével összefüggő biztonsági (összeforgó hengerek, tűzveszély, káros anyagok belégzése, stb.) szabályokat.</p>	<p>Képes a műanyagipari üzemi munkabiztonság szabályait alkalmazni, és azokat betartani.</p>	<p>Elkötelezett a munkahelyi szabályok betartására.</p>	<p>Tudatosan a biztonsági szabályok betartásával végzi feladatát.</p>
<p>Ismeri a gyártás folyamatában az alkalmazható minőségbiztosítási rendszereket és előírásokat.</p>	<p>Képes a minőségbiztosítási rendszereket adott körülmények között alkalmazni.</p>	<p>Törekszik a minőségbiztosítási előírások maradéktalan betartására.</p>	<p>Önállóan a minőségbiztosítási szabályozás mentén látja el feladatát.</p>

A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

A hazai műanyagipari termékek egyik kiemelkedő műhelye Magyarországon található, ahol egyedülként folyt korábban a műbőr-, és PVC padló gyártás. Az évtizedek folyamán Európai viszonylatban is tradicionális gyártási tapasztalatokat szereztek a termékek előállításában. Kapacitásbővítésre is sor került az elmúlt évtizedekben, így indult meg a műpadló gyártás Tatabányán. A termelékenység növelését a bővülő felhasználói kör, a technológiai fejlesztések során belépő új, korszerű, környezetbarát termékek keresettsége indukálta. A 4 m széles termékek előállításában pl. világszínvonalú a hazai PVC-padlógyártás. A rendkívül sok színben és mintában választható műpadlók iránti kereslet fokozatosan növekszik, és további beruházások indokoltak. A folyamatos megújuló termelést és növekvő hatékonysági elvárásokat a munkaerő piaci kínálatnak is követnie kell. A képzett munkaerő iránti igény folyamatosan növekszik ezen a területen, így a képzésbe bekapcsolódók a képzés elvégzésével, munkaerő piaci előnyhöz jutnak. A gyártástechnológia élőmunka igénye nagy, és a gyártott termékek minősége nagyban függ a dolgozó felkészültségétől, a technológiai folyamathoz szükséges anyagok ismeretétől, a gyakorlottságától, a minőségügyi elvárások maradéktalan betartásáról. A gépkezelési feladatok ellátásához alapos szakma-specifikus ismeretek birtokában garantálható a minőségi és produkálható termékgyártás. A termékek előállítására, olyan műpadló-gyártási területre specializálódott szakmai ismeretekkel rendelkezőkre van szükség, akik ismerik a műanyagipar alapjait, és kifejezetten erre területre kifejlesztett gépek, berendezések gyártástechnológiáját ismerve látják el a munkaterület feladatait.

### 3.2. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00084-16-08 3 08 2 /1 /M-02
A programkövetelmény modul megnevezése	Műpadló-gyártás és gépkezelés

#### 3.2.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

**A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?**

Nem releváns

**A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?**

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	210	235
Elméleti képzés idő aránya (%)	17	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	83	

**A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?**

Nem releváns

#### 3.2.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a műanyag keverék fajtáit, a készítés alapjait, és a keverékek jellemzőit.	Képes a műanyag keverékek készítésének lényegi elemeit, folyamatát ismertetni és a gyakorlatban is alkalmazni az ismereteket.	Nyitott az új ismeretek befogadására. Határozottan a szakmai nyelvezet használatával érthetően ismerteti (szóban és írásban) az új ismereteket.	Önállóan gondolja végig és végzi el a keverékek készítését.
Ismeri a műanyag (műpadló) keverék készítés gépeit, azok főbb szerkezeti elemeit, és a gépek működését, a meghibásodási lehetőségeket.	Képes megkülönböztetni a műpadló készítés gépeit. Képes ismertetni a gépek működését. Képes tevékenysége során a gyakorlatban szakszerűen alkalmazni ismereteit.	Érdeklődő az új ismeretek iránt. Határozott visszacsatolással alkalmazza az ismereteket.	Képes a gépek beállítására vonatkozóan a gépek önellenőrzésére, és a hibák felismerésére.
Ismeri a rétegekészítés szükségességét és fontosságát.	Képes a műanyag műpadló rétegekészítését ismertetni és a gyakorlatban ezen ismereteket alkalmazni.	Nyitott az új ismeretek befogadására. A rétegekészítés készítésének folyamatát önállóan a szakmai nyelvezet használatával képes ismertetni.	Tudatosan gondolja végig a munkavégzéshez szükséges ismereteket.

Ismeri a rétegeképzés gépeit (impregnálás, kenés, nyomás, lakkozás, csiszolás, préselés, szórás), érti a gépek működését.	Képes megkülönböztetni a rétegeképzés gépeit a funkciójuk és elhelyezkedésük vonatkozásában. Képes az ismereteit szabatosan megfogalmazni és ismereteit a gyakorlatban is alkalmazni.	Elkötelezett az új ismeretek alkalmazására. Törekszik a szakmai nyelv következetes használatára.	A beállított gépek esetében képes az önellenőrzésre, és az észlelt hibák önálló javítására.
Ismeri a gyártás műveleteit, az ellenőrzés célját, szükségességét, folyamatát.	Képes a technológiai utasítás szerint a rábízott műveletet végrehajtani, szemrevételezéssel az adott terméket a gyártósoron folyamatosan minősíteni. Képes a beavatkozásra, a nem megfelelő minőség esetén.	Szem előtt tartja a munkafolyamatokba épített ellenőrzést.	Önállóan dönt a megfelelő minőségű anyagok összeállításáról.
Ismeri a csomagolási technikákat (PE fóliába, zsugorfóliába, papírba), a csomagolás műveleteit (darabolás, tekeresképzés, rakatképzés).	Képes a csomagolási műveleteket elvégezni.	Magabiztosan és megbízhatóan végzi a csomagolási műveleteket.	Feladatát önállóan, önellenőrzéssel összekapcsolva végzi.
Ismeri a foglalkozás - egészségügyi, munkavédelmi, munkabiztonsági szabályokat. Ismeri és érti a keletkezett hulladék kezelésének szabályait.	Képes megfelelni a foglalkozás-egészségügyi, a munkavédelmi, a tűzvédelmi előírásoknak, és munkájában a hulladékkezelés szabályait alkalmazni.	Elfogadja a vonatkozó szabályokat, és azokat magára nézve kötelezőnek tartja.	Önállóan, a megismert biztonsági szabályok mentén végzi feladatát.

#### A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

A hazai műanyagipari termékek egyik kiemelkedő műhelye Magyarországon található, ahol egyedülként folyt korábban a műbőr-, és PVC padló gyártás. Az évtizedek folyamán Európai viszonylatban is tradicionális gyártási tapasztalatokat szereztek a termékek előállításában. Kapacitásbővítésre is sor került az elmúlt évtizedekben, így indult meg a műpadló gyártás Tatabányán. A termelékenység növelését a bővülő felhasználói kör, a technológiai fejlesztések során belépő új, korszerű, környezetbarát termékek keresettsége indukálta. A 4 m széles termékek előállításában pl. világszínvonalú a hazai PVC-padlógyártás. A rendkívül sok színben és mintában választható műpadlók iránti kereslet fokozatosan növekszik, és további beruházások indokoltak. A folyamatos megújuló termelést és növekvő hatékonysági elvárásokat a munkaerő piaci kínálatnak is követnie kell. A képzett munkaerő iránti igény folyamatosan növekszik ezen a területen, így a képzésbe bekapcsolódók a képzés elvégzésével, munkaerő piaci előnyhöz jutnak. A gyártástechnológia élőmunka igénye nagy, és a gyártott termékek minősége nagyban függ a dolgozó felkészültségétől, a technológiai folyamathoz szükséges anyagok ismeretétől, a gyakorlottságától, a minőségügyi elvárások maradéktalan betartásáról. A gépkezelési feladatok ellátásához alapos szakma-specifikus ismeretek birtokában garantálható a minőségi és produkálható termékgyártás. A termékek előállítására, olyan műpadló-gyártási területre specializálódott szakmai ismeretekkel rendelkezőkre van szükség, akik ismerik a műanyagipar alapjait, és kifejezetten erre területre kifejlesztett gépek, berendezések gyártástechnológiáját ismerve látják el a munkaterület feladatait.