

FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Műgyantás kézi-lamináló

b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Műgyantás kézi-lamináló

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00029-16-08 2 07 2 /1
Szakmai programkövetelmény érvényességének kezdete	2016-11-24

2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

új, önálló tevékenység, munkaterületi feladat végezhető el

3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

nem

4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

8 - Vegyipar

5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

2 - szint

6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

Iskolai előképzettség

nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség

szakmai előképzettséghez nem kötött

Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, éspedig:

Elsőfokú munkaköri alkalmassági igazolás
--

Előírt gyakorlati idő

nem szükséges

Egyéb feltételek

nem szükséges

7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA

A szakmai végzettséggel ellátható jellemző tevékenységek: üveg- és szénszál erősítésű termékek (hajótestek, tartályok, burkolatok stb.) gyártása; formaleválasztózás, gélezés, nyitóréteg laminálása, szerkezeti rétegek laminálása, szélezés, csiszolás. Továbbá a laminált alkatrészek kötése ragasztással, laminálással és kötőelemekkel.
--

8. SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
7. Ipari és építőipari foglalkozások	7919	Egyéb, máshova nem sorolható ipari és építőipari foglalkozású	Műgyantás kézi lamináló

9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	40	60
Elméleti képzés idő aránya (%)	30	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	70	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

10. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a műgyantás kézi-lamináló technológiához használatos kompozit alapanyagokat, és azok tulajdonságait (mátrix anyagok, gyanták, gélcoatok, katalizátorok, adalékanyagok, erősítő struktúrák).	Képes a műgyantás kézi-lamináláshoz megfelelő kompozit alapanyag, egyéb anyag kiválasztására, szükség esetén beszerzésére.	Törekszik a kompozit anyagokkal kapcsolatos felhasználói igények legteljesebb körű feltárására és kielégítésére.	Elméleti ismeretei alapján felelősséget vállal a kompozit anyagok beszerzésével kapcsolatos döntéseiért, javaslataiért.
Ismeri a műgyantás kézi-lamináló technológiához használatos kompozit alapanyagokkal végzett munkához szükséges szerszámokat, eszközöket (kézi lamináló eszközök, kéziszerszámok, hatékonyabb gyártási eljárásokhoz szükséges gépek, berendezések).	Gondoskodik arról, hogy rendelkezésre álljanak a kompozit alapanyagokkal végzett munkához szükséges szerszámok, eszközök.	Elkötelezett a kompozit kézi-lamináláshoz szükséges szerszámok, eszközök folyamatos megfelelő állapotban tartására, korszerűbb, hatékonyabb gyártási eljárásokhoz szükséges gépek, berendezések beszerzésére.	Önállóan képes a munkavégzéshez szükséges valamennyi feltétel meglétének kialakítására.
Felismeri és azonosítja a műgyantás kézi-lamináló eljárással készült termékek hibáit feltárni és kijavítani, a javításhoz kitéket, tapasztokat, Top Coat-ot használni.	Képes a műgyantás kézi-lamináló eljárással készült termékek hibáit feltárni és kijavítani, a javításhoz kitéket, tapasztokat, Top Coat-ot használni.	Munkáját kritikusan szemléli, az ellenőrzési tevékenységet teljes körűen végzi.	Képes az önellenőrzésre és a hibák önálló javítására.
Ismeri az általános és munkatevékenységéhez kapcsolódó munka-, egészség és környezetvédelmi előírásokat.	Munkája során betartja a munkatevékenységéhez kapcsolódó munka-, egészség és környezetvédelmi előírásokat.	Törekszik a munkatevékenységéhez kapcsolódó munka-, egészség- és környezetvédelmi feltételek folyamatos fejlesztésére.	Felelősséget vállal a munkavégzés során szükséges munka-, egészség- és környezetvédelmi előírások betartására akkor is, amikor ezt nem ellenőrzik (egészség- és környezettudatosság).
Ismeri az alapanyagokra vonatkozó helyes tárolási és kezelési szabályokat.	Képes a munkaterületen az anyagok helyes tárolására, mozgatására.	Fontosnak tartja, kötelezi önmagát és társait is figyelmezteti ezekre a szabályokra.	Felelősséget vállal az alapanyagok változatlan minőségéért a tárolás és a kezelés során.
Ismeri az adott munkafázishoz szükséges eszközöket, segédanyagokat.	Képes a megfelelő munkaeszközök és segédanyagok kiválasztására, alkalmazására.	Törekszik adott munkafázis anyag és eszközigényének teljes körű felmérésére.	Autonóm módon adott munkafázist előkészít.

Ismeri a technológiai folyamat munkafázisra történő bontását és szervezését.	Képes a munkafázisokat megfelelő sorrendbe szervezni.	Analitikus-elemző gondolkodásra törekszik.	Önálló módon felépíti a munkafolyamatot.
Elsajátítja az egyes munka műveleteket és azok termelékeny sorrendjét.	Képes a munkaműveletek végrehajtására, a teljesítőképessége fokozására a termelékeny sorrend kialakításával.	Termelékeny munkavégzésre törekszik.	Felelősséget vállal a munka műveletek helyes és termelékeny sorrendjéért.
Ismeri a szakterület egészségügyi kockázatait, a használt alapanyagok veszélyességi kategóriáját, a veszélyességi jelöléseket.	Képes az egészségre ártalmas és vagy veszélyes alapanyagok tárolására, kezelésére, felhasználására.	Törekszik saját és munkatársai egészség és munkavédelmére.	Teljes felelősséget vállal a biztonságos munkavégzésért. Amennyiben segéddel dolgozik, felelősséget vállal a segéd részéről is munka- egészség- és környezetvédelmi előírások betartásáért.
Ismeri a szakma specifikus védőeszközöket.	Képes adott munkafázishoz szükséges védőeszköz kiválasztására és helyes használatára.	Magára és társai nézve kötelezőnek tartja a védőeszközök használatát.	Felelősen és önállóan alkalmazza a védőeszközöket.
Ismeri a használt anyagok és az alkalmazott technológiák környezeti kockázatait és az ártalmatlanítási módszereket.	Képes a környezeti kockázat kiküszöbölésére, illetve az ártalmatlanítási módszerek alkalmazására.	Figyelemmel végzi munkáját annak érdekében, hogy a környezeti kockázatot minimalizálja.	Felelősséget vállal munkakörnyezetéért.
Ismeri a munkacsoportban dolgozás szabályait.	Képes végrehajtani a műgyantás kézi-lamináló eljárás során az adott feladathoz szükséges technológiai folyamatokat:	Törekszik a konfliktus mentes együttműködésre.	Kölcsönös felelősséget vállal a csapattagok munkájáért.
Ismeri a műgyantás kézi-lamináló gyártási technológiákat.	- alapanyagok: gyanta + katalizátor és az erősítő struktúrák kiválasztása a réteg terv alapján	Magára nézve kötelezőnek tartja a műgyantás kézi-lamináló technológiai előírásokat.	Műgyantás kézi-lamináló munkáját önállóan végzi, felelősséget vállal munkavégzése szakszerűségéért, saját munkája minőségéért. Amennyiben segéddel dolgozik, felelősséget vállal az általa végzett munkáért is.
	- munkaeszközök kiválasztása és az egyéni védőeszközök kiválasztása, felvétele - az erősítő struktúrák méretre szabása - a gyanta és katalizátor szükséges mennyiségének kiszámolása, kimérése		

	- a szerszámban a formaleválasztó rétegek felhordása - gelcoat réteg felhordása kenéssel vagy szórással - a gelcoat réteg térhálósodásának ellenőrzése ujj próbával		
	- a második gelcoat réteg felhordása - a gelcoat réteg térhálósodásának ellenőrzése ujj próbával - az első gyantaréteg felvitele kenéssel		
	- az erősítő struktúra befektetése a szerszámba, átítatása gyantával - légtelenítés görgőzéssel - a rétegterv szerint utóbbi három művelet ismétlése		
	- térhálósodási folyamat ellenőrzése a hőmérséklet mérésével - eszközök tisztítása - térhálósodás után szerszámbontás, a termék kiemelése a szerszámból		
	- sorjázás - ha vannak hibahelyek, azok javítása: csiszolással, kitt felhordásával - polírozás - a termék csomagolása, figyelembe véve a légnedvesség és a hőmérsékleti körülményeket.		

A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

A kompozit termékek piacának dinamikus fejlődése egyre szigorúbb követelményt támaszt a termékgyártókkal szemben a jó minőségű alapanyagok és a korszerű gyártástechnológiák tekintetében, illetve ezen anyagokat alkalmazó szakemberek vonatkozásában is. Másrészt a környezetvédelmi szempontok és törvényi szabályozások komoly terheket rónak a piac szereplőire, ezért szükséges ennek a technológiának magas szintű szakmai képzés keretein belül történő elsajátítása, a korszerű alkalmazások gyakorlatának megismertetése. A kézi-laminálók számára a bemutatott szakmai kompetenciák nélkülözhetetlenek. A kézi laminálás, mint gyártástechnológia élőmunka igénye igen nagy, és a gyártott termékek minősége nagyban függ a dolgozó felkészültségétől, az anyagok ismeretétől, a gyakorlottságától és az odafigyelésétől. Ezen emberi tényezők miatt csak alapos szakirányú ismeretek birtokában garantálható a minőségi, reprodukálható termékgyártás. A programkövetelmény összeállítása a Szakmai Szervezetek Országos Szövetsége és az Erősített Műanyaggyártók Szövetsége szakembereinek bevonásával készült, ami a képzés munkaerő-piaci relevanciáját garantálja.

11. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése