

## FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

### 1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Cipőalkaköri munkás

### b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Cipőalkaköri munkás

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00083-16-10 2 08 1 /1
Szakmai programkövetelmény érvényessége	2016-11-24

### 2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

új, önálló tevékenység, munkaterületi feladat végezhető el

### 3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

igen

programkövetelmény modul azonosító száma	modul megnevezése
SzPk-00083-16-10 2 08 1 /1 /M-01	A cipőalsórész-készítés munka és környezetvédelme, anyagismeret
SzPk-00083-16-10 2 08 1 /1 /M-02	A cipőalsórész-készítés műveletei, gépei

### 4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

10 - Könnyűipar

### 5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

2 - szint

### 6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

#### Iskolai előképzettség

iskolai előképzettséghez nem kötött, az általános iskola nyolc évfolyamánál kevesebb

#### Szakmai előképzettség

szakmai előképzettséghez nem kötött

#### Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, éspedig:

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges

**Előírt gyakorlati idő**

nem szükséges

**Egyéb feltételek**

nem szükséges

**7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA**

A cipőalkaköri munkás a cipő alsórész-alkatrészeket előkészíti, különböző típusú fárafoglalási eljárásokat alkalmaz, a merevítő alkatrészeket (foglalótalpbélés, orrmerevítő, kéreg) rögzíti, formázza. Elvégzi a talp borzolását, a járótalp illesztését, préselését, sarokfelerősítést végez, a technológiai utasításnak megfelelően az alsó és felső alkatrészeket összeszereli. Alkalmazói szinten használja a cipőalsórész készítése során használt eszközöket, gépeket.

**8. SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA**

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
8. Gépkészítők, összeszerelők, járművezetők	8124	Cipőgyártó gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó	Cipőalkaköri munkás

**9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÖSSZÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA**

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés összóraszám	210	420
Elméleti képzés idő aránya (%)	29	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	71	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

**10. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI**

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése

### 3.1. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00083-16-10 2 08 1 /1 /M-01
A programkövetelmény modul megnevezése	A cipőalsórész-készítés munka és környezetvédelme, anyagismeret

#### 3.1.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	60	120
Elméleti képzés idő aránya (%)	50	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	50	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.1.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
ismeri a cipőalsórész készítése során használt veszélyes anyagok tulajdonságait, ezek felhasználására vonatkozó előírásokat, védőfelszereléseket	képes a veszélyes anyagok felhasználására vonatkozó előírások betartására, a megfelelő védőfelszerelések használatára	önmagára nézve kötelezőnek tekinti a veszélyes anyagok felhasználására vonatkozó szabályok betartását, a védőfelszerelések kötelező használatát	felelősséget vállal a veszélyes anyagok felhasználására vonatkozó előírások betartásáért
ismeri a tűzvédelmi, munkavédelmi, balesetvédelmi, környezetvédelmi előírásokat	képes a tűzvédelmi, munkavédelmi, valamint a környezetvédelmi előírások betartására	megérti és elfogadja a tűz-, munka-, baleset- és környezetvédelmi szabályok és előírások szükségességét	felelősségteljesen és szigorúan betartja a tűzvédelmi, munkavédelmi, környezetvédelmi előírásokat
ismeri a cipőalsórész-készítés gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek biztonságtechnikai előírásait	képes a cipőalsórész-gyártás gépeinek, berendezéseinek, eszközeinek biztonságos kezelésére	belátja a biztonságtechnikai előírások betartásának fontosságát, szabálykövető, tevékenységét pontosan és rendszerezetten végzi	önállóan és felelősséget vállalva betartja a biztonságtechnikai előírásokat

alkalmazói szinten ismeri a cipőalsórész-készítés során használt szerszámokat, eszközöket	képes használni a cipőalsórész-készítés eszközeit	törekszik az eszközök rendeltetésszerű használatára	önállóan és felelősséget vállalva kezeli a cipőalsórész-készítés során használt szerszámokat, eszközöket
ismeri a cipőalsórész-készítés során használt oldószereket, ragasztóanyagokat, azok tulajdonságait, a ragasztási szilárdságot befolyásoló tényezőket	képes az oldószerek szakszerű és biztonságos felhasználására, képes a ragasztóanyagot úgy felhasználni, hogy megfelelő ragasztási szilárdság jöjjön létre	a tőle telhető legnagyobb gondossággal jár el az oldószerek, ragasztóanyagok felhasználása során	önállóan és felelősségteljesen használja fel a ragasztó és oldószereket
ismeri a cipőalsórész készítésben használt bőrök, műbőrök, textilanyagok, faanyagok, papíryanagok, fémanyagok fajtáit, azok tulajdonságait, rendeltetését	képes a cipőalsórész készítésben használt különböző anyagok szakszerű felhasználására	törekszik a cipőkészítésben használt anyagok gazdaságos felhasználására	vezetői felügyelet mellett kiválasztja és felhasználja a cipőalsórész gyártáshoz szükséges anyagokat
ismeri a cipőalsórész készítésben használt bélésanyagokat, kellékeket azok tulajdonságait, rendeltetését	képes csoportosítani a bélésanyagokat, rendeltetésszerűen felhasználni a cipőalsórész kellékanyagait		
ismeri a cipőalsórész-készítés során alkalmazott gumifajták csoportosítását, tulajdonságait	képes csoportosítani és szakszerűen felhasználni a gumifajtákat		
ismeri a talpak, sarkak anyagait, formáit	képes megkülönböztetni a különböző anyagú, formájú talpakat, sarkakat		

#### A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

A cipőalköri munkás szakmai végzettség megszerzése a hátrányos helyzetű térségekben élők, a képzettséggel nem rendelkező, alacsony iskolázottságú felnőttek számára kínál kitörési lehetőséget. A cipők döntő hányadát nagyüzemekben, gyártósorokon állítják elő, a cipőalköri munkás szakmai végzettséggel rendelkező - a cipőfelsőrész-készítőtől jól elhatárolható - cipőalsórész készítésével kapcsolatos munkatevékenység végzésére alkalmas. A cipőipari műhelyek igénylik olyan szakemberek alkalmazását, akik szalagrendszerű gyártásban a cipő gyártási technológia egy jól körülhatárolt részfeladatának, a cipőalsórész készítés műveleteinek szakszerű elvégzésére képesek. Jelenleg nincs olyan képzés, amely gyártósor mellett dolgozó cipőalköri munkások képzésére irányul. A cipőipari nagyüzemek versenyképességét növeli, hogy ha olyan munkavállalókat alkalmaznak, akik képesek használni a cipőalköri technológiákat, gépeket.

### 3.2. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00083-16-10 2 08 1 /1 /M-02
A programkövetelmény modul megnevezése	A cipőalsórész-készítés műveletei, gépei

#### 3.2.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	150	300
Elméleti képzés idő aránya (%)	20	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	80	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.2.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
ismeri a merevítő elemek, foglalatpélbélések, talpak, sarkak előkészítő műveleteit	képes az alsórész-alkatrészek technológiai előírásoknak megfelelő előkészítésére	törekszik az előkészítő műveletek során a technológiai előírások maradéktalan betartására	vezetői útmutatással, másokkal együttműködve előkészíti az cipőalsórész-alkatrészeket
alkalmazói szinten ismeri az orrmerevítő bevasalásánál, a foglalatpélbélések, talpak, sarkak elkészítéskor használt gépeket, eszközöket	képes kezelni az orrmerevítő bevasaló, kéreggyártó, foglalatpélbélés gyártó, talpbélés prés, valamint a sarokgyártó gépeket	a gépek használata során maximálisan betartja a technológiai utasításban előírt minőségi követelményeket	irányítással, segítséggel beállítja a gépeket és önállóan kezeli azokat
ismeri a fárafoglalás előkészítő műveleteit: (foglalatpélbélés felerősítése, felsőrészek nedvesítése, kéregillesztés, formázás)	képes a foglalatpélbélés felerősítésére, a felsőrészek nedvesítésére, a kéregillesztésre, a formázásra	szabálykövető, tevékenységét pontosan és rendszerezetten végzi	önállóan végzi el a fára foglalás előkészítő műveleteit

alkalmazói szinten ismeri a foglaltalpbélés kapcsoló, orr- és hátsórészt formázó, felsőrészt nedvesítő gépek kezelését	képes a foglaltalpbélés kapcsoló, orr- és hátsórészt formázó, felsőrészt nedvesítő gépek kezelésére	munkájában minőségorientált	önállóan kezeli a foglaltalpbélés kapcsoló, orr- és hátsórészt formázó, felsőrészt nedvesítő gépeket
alkalmazói szinten ismeri az előhúzó- és orrfoglaló, sarokfoglaló és oldalfoglaló gépek kezelését, beállításait	képes gépek használatával a felsőrészt fára foglalni, a foglaltalpbéléshez rögzíteni	elfogadja a gépek beállításának korlátait	önállóan, másokkal együttműködve végzi el a felső és az alsórész összeszerelését
tisztában van a fárafoglalás befejező műveleteinek lépéseivel, ismeri a kontúrpréselés, hőlégvasalás, formarögzítés gépeit	képes a fárafoglalás befejező műveleteit elvégezni gépek segítségével	precízen, pontosan végzi el a rá bízott feladatot	önállóan végzi el a fára foglalás befejező műveleteit
ismeri a talpragasztási technológiákat, a ragasztóanyag felvitelének módját	képes a ragasztási alaptéchnológiákat alkalmazni a talpfelerősítés során		önállóan és felelősséget vállalva munkájáért végzi el a ragasztóanyag felvitelét
alkalmazói szinten ismeri a csiszoló-, borzoló-, és a présgépek kezelését	képes a talpat borzolni, csiszolni, illeszteni, présgéppel felragasztani		önállóan végzi el a talp borzolását, felragasztását
ismeri a rámafelvarró, talpfelvarró (doplizó) gép, keresztülvarró gép kezelési módját	képes a cipők talpi részének varrással történő felerősítésére		önállóan végzi el a cipők talpi részének felerősítését
ismeri a sarokfelerősítési technológiákat, a sarokfelerősítés gépeit (sarokfelszegező, sarokfelsavározó, kapsos sarokfelerősítő gép)	képes a különböző típusú sarkak rögzítésére		önállóan végzi el a sarkak rögzítését
ismeri a talp- és sarokszélmaró, a talp- és sarokszélfestő gépek, kezelési módját	képes a talp- és a sarok szélének megmunkálására, a felesleges rész eltávolítására talp és sarokszélmaró gép használatával		önállóan végzi el a talp- és a sarok szélének megmunkálását
ismeri a cipőalsórész minőségellenőrzési szempontjait	képes minősítési, javíthatósági szempontok alapján csoportosítani a készterméket		önállóan ellenőrzi az elkészült alsórészt

A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

A cipőaljaköri munkás szakmai végzettség megszerzése a hátrányos helyzetű térségekben élők, a képzettséggel nem rendelkező, alacsony iskolázottságú felnőttek számára kínál kitörési lehetőséget. A cipők döntő hányadát nagyüzemekben, gyártósorokon állítják elő, a cipőaljaköri munkás szakmai végzettséggel rendelkező - a cipőfelsőrész-készítőtől jól elhatárolható - cipőalsőrész készítésével kapcsolatos munkatevékenység végzésére alkalmas. A cipőipari műhelyek igénylik olyan szakemberek alkalmazását, akik szalagrendszerű gyártásban a cipő gyártási technológia egy jól körülhatárolt részfeladatának, a cipőalsőrész készítés műveleteinek szakszerű elvégzésére képesek. Jelenleg nincs olyan képzés, amely gyártósor mellett dolgozó cipőaljaköri munkások képzésére irányul. A cipőipari nagyüzemek versenyképességét növeli, hogy ha olyan munkavállalókat alkalmaznak, akik képesek használni a cipőaljaköri technológiákat, gépeket.