

## FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

### 1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Konverziós védőbevonat készítő

### b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Korróziós védőbevonat készítő

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1
Szakmai programkövetelmény érvényessége	2016-11-24

### 2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

egy adott tevékenység, munkaterületi feladat magasabb szinten gyakorolható

### 3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

igen

programkövetelmény modul azonosító száma	modul megnevezése
SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-01	Porszóró berendezés felépítése, működtetése
SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-02	Kézi, illetve automatizált porbevonatolás
SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-03	Szárító, beégető berendezések üzemeltetése

### 4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

5 - Gépészet

### 5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

4 - szint

### 6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

**Iskolai előképzettség**

szakmunkásképző iskolában megszerzett szakképesítés

**Szakmai előképzettség**

a javaslatban szereplő, OKJ szerinti szakmacsoportba tartozó szakképesítés(ek), éspedig

34 525 04 Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó 34 525 03 Járműfényező 34 525 06 Karosszerialakatos

**Egészségügyi alkalmassági követelmények**

szükséges, éspedig:

Foglalkozás-egészségügyi vizsgálat

**Előírt gyakorlati idő**

nem szükséges

**Egyéb feltételek**

nem szükséges

**7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA**

Ipari, és járműipari korrózió elleni bevonatok készítése porbevonatolással. Automatizált, vagy kézi szórásos eljárások szakszerű elvégzése, berendezések üzemeltetése, karbantartása. Hibák esetén azok diagnosztizálása, elhárítása.

**8. SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA**

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
7. Ipari és építőipari foglalkozások	7327	Festékszóró, fényező	Konverziós védőbevonat készítő

**9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÖSSZÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA**

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés összóraszám	100	180
Elméleti képzés idő aránya (%)	38	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	62	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

**10. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI**

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése

### 3.1. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-01
A programkövetelmény modul megnevezése	Porszóró berendezés felépítése, működtetése

#### 3.1.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	60	100
Elméleti képzés idő aránya (%)	30	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	70	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.1.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a •poranyagok típusai, minőségi jellemzőit •poranyagok megválasztásának szempontjait	Képes az elvárásoknak, igényeknek megfelelő porbevonatot választani, színét megfelelően beazonosítani	Elfogadja a szakmai utasításokat, pontos, alapos munkára, együttműködésre törekszik	Készséges, együttműködő, felelősségtudattal rendelkezik munkájával szemben, hibákat felismer, szakszerűen korrigálja azt
Ismeri az •elektrosztatikai potenciálkülönbség jelentőségeit •függesztő szerszámok, hibalehetőségeit	Képes a bevonatnak megfelelően beállítani a potenciálkülönbséget, ügyelve a függesztőszerszámok megfelelő megválasztására, megtervezésére	Munkáját a szabályok pontos követésével, az előírások betartásával végzi, dokumentálja	Munkája során a keletkező hibákat önállóan javítja, végiggondolja, alkotó módon, kreatívan, új megoldásokat keres
Ismeri a •szóró fülkék típusait •szóró fülkék felépítését, főbb egységeit •szóró fülkék biztonsági előírásait •szóró fülkék gazdaságos üzemeltetését	Képes a szóró fülkét működési elve szerint csoportosítani, gazdaságosan működtetni	Szem előtt tartja a szabályok pontos követését, az előírások betartását	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

Ismeri az •elszívó egységeket működési elvük alapján •elszívó berendezés optimális beállítását •elszívó ciklonok működtetése, ellenőrzését •visszanyerés optimalizálását	Képes az elszívó berendezéseket optimálisan beállítani, üzemeltetni. Jártas az optimális visszanyeréshez szükséges berendezések kezelésében	Munkáját a szabályok pontos követésével, az előírások betartásával végzi, dokumentálja	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására
Ismeri a •szűrő berendezés karbantartását, javítását •szűrő berendezés kopóalkatrészeinek ellenőrzését, cseréjét	Magára nézve kötelezőnek fogadja el az előírt, időszakos, és rendkívüli karbantartás elvégzését, kopó alkatrészek cseréjét	Törekszik a szabályok pontos követésére, az előírások betartására	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

#### A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

Az iparban, és különösen a járműipari beszállítóknál nagyon nagy szerepe van a szervetlen (oldószer nem tartalmazó) korrózió elleni védőbevonatokra. A VOC kibocsátásának szabályozása, egyre nagyobb nyomást gyakorol az oldószer nélküli bevonatok kialakítására. A por szórt bevonatokkal egyre több nagy iparág (főleg járműipar) foglalkozik, ezért fontos a szakmailag megfelelő szakemberek képzése. Az egyre modernebb berendezések, emeltebb szintű szakmai tudással rendelkező szakembereket kívánnak, hogy a precíziós beállításokat, hibákat, korrigálásokkal ki tudják javítani. Országosan több ezer cég végez ipari, vagy járműipari beszállítóként korrózió elleni bevonatkészítést ezzel a technikával, ezért munkaerő-piaci szempontból szükséges az emeltebb szakmai tudással rendelkező szakemberek képzése, hogy ezeket a berendezéseket szakszerűen, gazdaságosan lehessen üzemeltetni.

### 3.2. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-02
A programkövetelmény modul megnevezése	Kézi, illetve automatizált porbevonatolás

#### 3.2.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	10	20
Elméleti képzés idő aránya (%)	50	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	50	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.2.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a •kézi (porszóró) pisztolyok, hozzá tartozó berendezések elvi működtetését •kézi porszórás hibalehetőségeit, technológiai lépései (haladási irány, sebesség, ködképzés) •összetett alkatrészek porszórásának hibalehetőségei (Faraday törvény)	Képes a kézi porszórás hibalehetőségeit kiküszöbölni, hibák esetén azt szakszerűen elhárítani	Elfogadja a szakmai utasításokat, pontos, alapos munkára, együttműködésre törekszik	Készséges, együttműködő, felelősségtudattal rendelkezik munkájával szemben, hibákat felismer, szakszerűen korrigálja azt

<p>Ismeri a</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•porszórópisztoly elemeit</li> <li>•porszórópisztoly karbantartása, kopóelemek ellenőrzését, cseréjét</li> <li>•automata szórópisztolyok típusait (tribosztatikus, korona)</li> <li>•automatizált szórópisztolyok beállításit lehetőségeit</li> </ul>	<p>Képes az automatizált porszórást szakszerűen elvégezni, hibalehetőségeit kiküszöbölni</p>	<p>Törekszik a berendezések optimális működtetésére, a megfelelő beállításokra, és a szükséges alkatrészek cseréjére</p>	<p>önkontroll jellemzi az elvégzett munka értékelésében, felelősséget vállal saját munkájáért</p>
--	--	--	---

#### A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

Az iparban, és különösen a járműipari beszállítóknál nagyon nagy szerepe van a szervetlen (oldószer nem tartalmazó)korrózió elleni védőbevonatokra. A VOC kibocsátásának szabályozása, egyre nagyobb nyomást gyakorol az oldószer nélküli bevonatok kialakítására. A por szórt bevonatokkal egyre több nagy iparág (főleg járműipar) foglalkozik, ezért fontos a szakmailag megfelelő szakemberek képzése. Az egyre modernebb berendezések, emeltebb szintű szakmai tudással rendelkező szakembereket kívánnak, hogy a precíziós beállításokat, hibákat, korrigálásokkal ki tudják javítani. Országosan több ezer cég végez ipari, vagy járműipari beszállítóként korrózió elleni bevonatkészítést ezzel a technikával, ezért munkaerő-piaci szempontból szükséges az emeltebb szakmai tudással rendelkező szakemberek képzése, hogy ezeket a berendezéseket szakszerűen, gazdaságosan lehessen üzemeltetni.

### 3.3. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00102-16-05 4 07 3 /1 /M-03
A programkövetelmény modul megnevezése	Szárító, beégető berendezések üzemeltetése

#### 3.3.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	30	60
Elméleti képzés idő aránya (%)	50	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	50	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

#### 3.3.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a •szárító, beégető kemencék típusait •hőhatására létrejövő kémiai, fizikai változásokat •megfelelő hőmérséklet, és idő meghatározásának lépéseit •kemencék gazdaságos üzemeltetését, javítását, karbantartását	Képes a szárító, - beégető kemencéket megkülönböztetni, optimalizálni az idő, és hőmérséklet megválasztását	Törekszik a berendezések optimális működtetésére, a megfelelő beállításokra, és a szükséges alkatrészek cseréjére	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására
Ismeri a beégető kemencék •biztonságtechnikai előírásait •vezérlését •kapacitását •fogyasztásának meghatározását •bemérését, kalibrálását •gazdaságos üzemeltetését	Képes a beégető kemencéket optimalisan, gazdaságosan üzemeltetni, karbantartani	Résztvevő belátja, szem előtt tartja a gazdaságossági szempontokat	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

#### A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

Az iparban, és különösen a járműipari beszállítóknál nagyon nagy szerepe van a szervetlen (oldószer nem tartalmazó) korrózió elleni védőbevonatokra. A VOC kibocsátásának szabályozása, egyre nagyobb nyomást gyakorol az oldószer nélküli bevonatok kialakítására. A por szórt bevonatokkal egyre több nagy iparág (főleg járműipar) foglalkozik, ezért fontos a szakmailag megfelelő szakemberek képzése. Az egyre modernebb berendezések, emeltebb szintű szakmai tudással rendelkező szakembereket kívánnak, hogy a precíziós beállításokat, hibákat, korrigálásokkal ki tudják javítani. Országosan több ezer cég végez ipari, vagy járműipari beszállítóként korrózió elleni bevonatkészítést ezzel a technikával, ezért munkaerő-piaci szempontból szükséges az emeltebb szakmai tudással rendelkező szakemberek képzése, hogy ezeket a berendezéseket szakszerűen, gazdaságosan lehessen üzemeltetni.