

FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Konverziós védőbevonat vizsgáló

b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Konverziós védőbevonat vizsgáló

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00106-16-05 3 07 3 /1
Szakmai programkövetelmény érvényessége	2016-11-24

2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

egy adott tevékenység, munkaterületi feladat magasabb szinten gyakorolható

3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

igen

programkövetelmény modul azonosító száma	modul megnevezése
SzPk-00106-16-05 3 07 3 /1 /M-01	Konverziós védőbevonat anyagvizsgáló
SzPk-00106-16-05 3 07 3 /1 /M-02	Korróziós védőbevonat vizsgáló

4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

5 - Gépészet

5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

3 - szint

6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

Iskolai előképzettség

szakmunkásképző iskolában megszerzett szakképesítés

Szakmai előképzettség

a javaslatban szereplő, OKJ szerinti szakmacsoportba tartozó szakképesítés(ek), és/pedig

34 525 04 Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó 34 525 03 Járműfényező 34 525 06 Karosszerialakatos

Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, és/pedig:

Foglalkozás-egészségügyi vizsgálat

Előírt gyakorlati idő

nem szükséges

Egyéb feltételek

nem szükséges

7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA

Különböző korrózió elleni bevonatok minőség-ellenőrzésének szakszerű elvégzése, a bevonat minősítése, osztályozása

8. SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
7. Ipari és építőipari foglalkozások	7327	Festékszóró, fényező	Konverziós védőbevonat vizsgáló

9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÖSSZÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés összóraszám	70	140
Elméleti képzés idő aránya (%)	59	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	41	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

10. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése

3.1. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00106-16-05 3 07 3 /1 /M-01
A programkövetelmény modul megnevezése	Konverziós védőbevonat anyagvizsgáló

3.1.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	30	60
Elméleti képzés idő aránya (%)	70	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	30	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

3.1.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri az alapfelületek diagnosztizálásának lépéseit, osztályozás szempontjait.	Képes az alapfelületek minőségét megállapítani, azt osztályozni, besorolni. Képes a megfelelő dokumentációt kiállítani	Kritikusan szemléli a beérkező alapanyagok minőségét	A minősítést vállalja, felelősséget vállal saját munkájáért, dokumentálja azt
Ismeri a termelés közbeni minőség-ellenőrzés lépéseit •szűrőpróba szerűen gyártásközi ellenőrzés lépéseit, kiértékelését, hibaszázalék kimutatását •felügyeli a termelés folyamatát, felhasznált anyagokat, technológiákat, eszközöket	Képes a termelés közben ellenőrzést végezni, mind a technológiai anyagokon, mind a munkadarabokon, majd jelezni a szükséges változtatásokat, beállításokat a selejtmentes termeléshez	Szem előtt tartja a termelékenységet, és a kész termék minőségét	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

Ismeri az •utólagos vizsgálatot szemrevételezéssel •technológiai folyadékok, anyagok konzisztenciájának folyamatos szinten tartását, vezetőképesség megállapítását, hiba esetén szakszerűen elhárítani azt	Képes a kész munkadarabon minőség-ellenőrzést végezni, diagnosztizálni, rögzíteni	Szem előtt tartja a megrendelő igényeit, elfogadja a szakmai utasításokat, pontos, alapos munkára, együttműködésre törekszik	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására
Ismeri a felhasznált anyagokra jellemző •szabványokat, előírásokat •felhasznált anyagokról nyilvántartást vezet	Képes a felhasznált anyagokat (keletkező hulladékokat, melléktermékeket) szakszerűen, előírásoknak megfelelően tárolni	Magára nézve kötelezőnek fogadja el a vonatkozó szabályok betartását, betartatását	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

Az iparban, és különösen a járműipari beszállítóknál nagyon nagy szerepe van a beérkező alapanyag, és a kész termék minőség-ellenőrzésének. A megnövekedett minőségi elvárásokat csak folyamatosan mértékteljes termeléssel lehet teljesíteni. Országosan több ezer vállalkozás foglalkozik korrózió elleni védőbevonat készítésével, így jelentős munkaerő piaci igény mutatkozik a bevonatkészítés minőség-ellenőrzésére. Hiszen valamennyi vállalkozásnál legalább egy fő (emeltebb szintű tudással rendelkező) munkája során a bevonatok ellenőrzését végzi.

3.2. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

A programkövetelmény modul azonosító száma	SzPk-00106-16-05 3 07 3 /1 /M-02
A programkövetelmény modul megnevezése	Korróziós védőbevonat vizsgáló

3.2.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	40	80
Elméleti képzés idő aránya (%)	50	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	50	

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

3.2.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri az előírt minőségi szabványokat, tervdokumentációt, előkészítő anyagok mérés-értékelési folyamatát	Képes laboratóriumi eszközökkel titrálást, vezetőképességet, Ph-t mérni, értékelni	Munkáját pontosan, körültekintően végzi, kellő önfegyellemmel	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására
Ismeri a szükséges minőség-ellenőrzési tesztet, szükség esetén módosít a recepturán, kezelési időközön, színazonosságon	Képes gyártásközi mintákból laboratóriumi eszközökkel minőség-ellenőrzési méréseket végezni	Elfogadja a szakmai utasításokat, pontos, alapos munkára, együttműködésre törekszik	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására

Ismeri a •mélyhúzásos tesztet (Erichsen), kiértékelését •hajlító vizsgálatot(Mandrel), kiértékelését •golyós ejtő súlyos vizsgálatot(Impact teszt), kiértékelését •gyorsított korróziós tesztet végez (Machu teszt), kiértékelését •színmérés eszközeit	Képes roncsolásos, roncsolás mentes vizsgálatokkal a kész bevonatot minősíteni, és az igényeknek megfeleltetni	Elfogadja a szakmai utasításokat, pontos, alapos munkára, együttműködésre törekszik, dokumentálja a méréseket	Munkáját részben önállóan, vezetői irányítás mellett felelősségteljesen végzi, ügyelve a balesetvédelmi előírások betartására
---	--	---	---

A tervezett képzés munkaerő-piaci relevanciája

Az iparban, és különösen a járműipari beszállítóknál nagyon nagy szerepe van a beérkező alapanyag, és a kész termék minőség-ellenőrzésének. A megnövekedett minőségi elvárásokat csak folyamatosan mért-értékelt termeléssel lehet teljesíteni. Országosan több ezer vállalkozás foglalkozik korrózió elleni védőbevonat készítéssel, így jelentős munkaerő piaci igény mutatkozik a bevonatkészítés minőség-ellenőrzésére. Hiszen valamennyi vállalkozásnál legalább egy fő (emeltebb szintű tudással rendelkező) munkája során a bevonatok ellenőrzését végzi.