

FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Betanított kötőgép kezelő

b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Betanított kötőgép kezelő

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00190-17-10 2 08 2
Szakmai programkövetelmény érvényességének kezdete	2017-09-28

2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

új, önálló tevékenység, munkaterületi feladat végezhető el

3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

nem

4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

10 - Könnyűipar

5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

2 - szint

6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

Iskolai előképzettség

alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség

szakmai előképzettséghez nem kötött

Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, éspedig:

a munkaköri alkalmasság orvosi vizsgálata és véleményezése

Előírt gyakorlati idő

nem szükséges

Egyéb feltételek

nem szükséges

7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA

A betanított kötőgép kezelő a kötöttáruigártás folyamatában vesz részt, a kötött idomok előállításában segédkezve, a kötődei műszakvezető irányítása, felügyelete alatt. A kötőgépek kezelésében vesz részt, a kötés előkészítő és befejező műveleteit végzi. Megismeri a használt fonal alapanyagok típusait, felhasználási területeit, sajátosságait. Elsajátítja a sík-, illetve körkötőgép működtetésének alapjait, megtanulja be- és kikapcsolni a gépet, a fonalak helyes felhelyezését, az elkészült áru szakszerű levételét és tárolását. Ellenőrzi a lekötött idomok minőségét, kiszűri a hibákat. A leszedett árut előírt csomagokba csoportosítja, rendezi, ellátja a megfelelő beazonosítóval. Alapanyagok, lekötött idomok mozgatózásában vesz részt.

8. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
8. Gépkészítők, összeszerelők, járművezetők	8121	Textilipari gép kezelője és gyártósor mellett dolgozó	Betanított kötőgép kezelő

9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	200	300
Elméleti képzés idő aránya (%)	30	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	70	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

10. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri a kötés alapfogalmait.	Képes a szakmai alapfogalmak helyes alkalmazásával kommunikálni.	Törekszik szakmai elméleti tudásának elmélyítésére.	Felelősséggel használja a szakmai alapfogalmakat kommunikációja során.
Ismeri a sík-, illetve körkötőgép működésének alapjait.	Képes magabiztosan, balesetmentesen működtetni a kötőgépet.	Törekszik gépismerete bővítésére.	Önállóan és felelősségteljesen használja a kötőgépet.
Ismeri a kötő munka védőfelszereléseit, eszközeit.	Képes a védőeszközöket rendeltetésszerűen használni.	Kötelezőnek tekinti a védőeszközök használatát önmagára nézve is.	Önállóan használja a védőeszközöket.
Ismeri a különböző alapanyagtípusokat.	Képes felismerni a különböző alapanyagtípusokat.	Törekszik az alapanyagtípusok pontos azonosítására.	Önállóan azonosítja a különböző alapanyagtípusokat.
Ismeri a különböző kötőgépfínomságokat.	Képes felismerni a különböző kötőgépfínomságokat.	Törekszik az kötőgépfínomságok pontos azonosítására.	Önállóan azonosítja a különböző kötőgépfínomságokat.
Ismeri a kötött felsőruházati termék gyártásához szükséges műszaki dokumentációt.	Képes a dokumentáció utasításait értelmezni, alkalmazni.	Törekszik a műszaki dokumentációk alapos megértésére.	Önállóan használja és alkalmazza a műszaki dokumentációt.
Ismeri a kötött ruházati termék lekötendő idomait.	Képes felismerni a kötött idomokat.	Törekszik tudásának bővítésére.	Önállóan és megfelelően alkalmazza ismeretét.
Ismeri a kötés során előforduló kötéshibákat.	Képes felismerni a kötéshibákat.	Törekszik tudásának bővítésére.	Önállóan és megfelelően alkalmazza ismeretét.
Ismeri a termék azonosításához szükséges dokumentációt.	Képes az azonosítónak megfelelően csomagokba rendezni az idomokat.	Pontos azonosíthatóságra törekszik.	Önállóan és felelősségteljesen látja el azonosítóval a kötött idom csomagokat.
Tisztában van a szakszerű alapanyag-, és árumozgatás fogalmával.	Képes a megfelelő helyre továbbítani az előírt alapanyagot, vagy az elkészült idomokat.	Törekszik az árumozgatás előírásainak betartására.	Felelősséggel végzi az árumozgatást, betartja annak szabályait.
Ismeri a tűz-, munka-, baleset- és környezetvédelmi előírásokat.	Képes a tűz-, munka-, baleset-, valamint a környezetvédelmi előírások betartására.	Megérti és elfogadja a tűz-, munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások betartásának fontosságát.	Felelősségteljesen betartja a tűz-, munka-, baleset és környezetvédelmi előírásokat.

11. A TERVEZETT KÉPZÉS MUNKAERŐ-PIACI RELEVÁNCIÁJA

Országosan és regionálisan is kevés képzés indul, kis létszámmal ezáltal szakember hiány lépett fel a kötő szakmában. A meglévő szakemberek tudását a speciálisan magasabb szintű tudást igénylő szakmunkák elvégzésére használjuk. A végzett szakemberek munkájának hatékonyabbá tételére gépkezelők bevonására van szükség, melyek képzését oldjuk meg ezzel az oktatással.

12. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése