

FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Porfestő

b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Porfestő

| | |
|---|-------------------------|
| Szakmai programkövetelmény azonosító száma: | SzPk-00219-18-05 3 08 2 |
| Szakmai programkövetelmény érvényessége | 2018-05-31 |

2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

új, önálló tevékenység, munkaterületi feladat végezhető el

3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

igen

| programkövetelmény modul azonosító száma | modul megnevezése |
|--|---|
| SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-01 | Porfestés alapismeretek |
| SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-02 | Porfestés szakmai ismeretek |
| SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-03 | A porfestés technológiája és gyakorlata |

4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

5 - Gépészet

5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

3 - szint

6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

Iskolai előképzettség

alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség

szakmai előképzettséghez nem kötött

Egészségügyi alkalmassági követelmények

szükséges, éspedig:

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat szükséges

Előírt gyakorlati idő

nem szükséges

Egyéb feltételek

nem szükséges

7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA

A porfestő feladata a zsírtalanított fém alkatrészek porfestése, a gépek kiszolgálása alapanyagokkal, az alapanyagok előkészítése és kimérése, a fém alkatrészek előkészítése, biztonságos függesztése, rögzítése, porszórás, ellenőrzés, utó porszórás, az elkészült munkadarabok leszedése, csomagolása és dobozása. Műszaki és esztétikai minőség-ellenőrzés. Feladata a porszórás során használt berendezések szakszerű használata, a munkabiztonsági, és minőségbiztosítási előírások magas szintű betartása, tisztítási feladatok elvégzése a karbantartása vezető irányítása mellett.

8. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA

| FEOR főcsoport megnevezése | FEOR száma | Foglalkozás megnevezése | A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület |
|---|------------|---|---|
| 8. Gépkézelvek, összeszerelvek, járművezetvek | 8152 | Fémmege munkáló, felületkezelve gép kezelveje | Porfestve |

9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÖSSZÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

| Csoportos felkészítés | Minimum | Maximum |
|----------------------------------|---------|---------|
| A képzés összóraszám | 100 | 150 |
| Elméleti képzés idő aránya (%) | 30 | |
| Gyakorlati képzés idő aránya (%) | 70 | |

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

10. A TERVEZETT KÉPZÉS MUNKAEÖ-PIACI RELEVANCIAJA

A porfestés napjainkra a fémtömegcikk-gyártásban szinte teljesen kiszorította az oldószeres, azaz a nedves bázisú festékekkel történő felületvédelmet. Az utóbbi néhány év folyamán jelentős igénynövekedés tapasztalható a porfestő technológiája iránt, a tömegtermelés legtakarékosabb módja, a legújabb kereskedelmi forgalomban beszerezhető porfestékek gyártási költségei jelentős csökkenést mutatnak. A porfestő cégek a legkorszerűbb automatizált berendezésekkel rendelkeznek, de jelenleg nincs olyan képzés, amely ezeknek a berendezéseknek a kiszolgálására készítenének fel. A járműiparban a porfestő technológia alkalmazása a Jármű-karosszéria előkészítő, felületbevonó, Járműfényező, Karosszerialakatos képesítéssel és az arra épülő Konverziós védőbevonat készítő szakmai programkövetelménnyel megoldott. A fémtömegcikk-gyártásban nem indokolt a járműipari képzésben előírt szakképesítés, cégek nem is jutnak ilyen előképzettségű munkaerőhöz, így helyben tanítják be a porfestést a felvett szakképesítéssel nem rendelkező munkavállalóknak, akik felügyelet mellett, részben önállóan végzik az előkészítő műveleteket, alkatrészek felrakását, leszedését, festéketöltést, automata festőkabin paramétereinek beállítását, kézi pisztolyos utó javításokat, színcserét, festőkabin tisztítást, raktározást. Igényként jelentkezik részükről, hogy a porfestők a technológiai folyamatban valamennyi művelet elvégzéséhez rendelkezzenek az önállósági foknak megfelelő szakmai ismeretekkel, így bármelyik munkafázisba azon a szinten beállíthatók (konvertálhatók) legyenek. A porszóró szakmai programkövetelmény a szakmai végzettség megszerzését kívánja elősegíteni a szakképesítéssel nem rendelkező felnőttek számára. Az üzemek versenyképességét növeli az olyan munkavállalók alkalmazása, akik a porfestő technológiák, gépek alkalmazása által képesek magas minőségű termékeket előállítani a nagy értékű berendezések kezelése során.

11. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése

3.1. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

| | |
|--|-------------------------------|
| A programkövetelmény modul azonosító száma | SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-01 |
| A programkövetelmény modul megnevezése | Porfestés alapismeretek |

3.1.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

| Csoportos felkészítés | Minimum | Maximum |
|----------------------------------|---------|---------|
| A képzés óraszám | 20 | 30 |
| Elméleti képzés idő aránya (%) | 60 | |
| Gyakorlati képzés idő aránya (%) | 40 | |

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

3.1.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

| Tudás | Képesség | Attitűd | Felelősség, autonómia |
|---|---|--|--|
| Ismeri a porfestési technológia megismeréséhez szükséges fizikai, kémiai alapfogalmakat és azok mértékegységét: hőmérséklet, levegőnyomás, légelszívás, áramellátás, áramerősség, feszültség, bevonatvastagság. | Alkalmazza napi munkavégzése során a porfestés technológiának fizikai, kémiai jellemzőit és beállítja a paramétereit. | Fogékony a porfestési technológia fizikai, kémiai információinak befogadására és azok alkalmazására. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |
| Ismeri a porfestés anyagainak tulajdonságait és csoportosítását: munkadarabok anyagai: fémek (Fe, Al, Zn) festék alapanyagok: műanyagok, poliészter, epoxi polieszter, poliuretán, függeszték anyagai. | Összehasonlítja és kiválasztja a porfestés anyagainak a tulajdonságait az adott porfestési feladatához. | Nyitott a festendő munkadarab és a festékanyag tulajdonságainak befogadására. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ismeri a porfestés kémiai folyamatait és jellemzőit: olvadás, térhálósítás (beégetés) zsírtalanítás. | Alkalmazza a porfestés kémiai folyamatainak jellemzőit a zsírtalanítás, olvadás kémiai folyamatában. | Nyitott a kémiai folyamat jellemzőinek megismerésére, azok szakszerű alkalmazására. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |
| Ismeri az elektrosztatikus feltöltődés jellemzőit: elektromos állapot, elektromos töltés, töltésmegmaradás törvénye, elektromos megosztás, Coulomb-, Faraday törvénye, elektromos mező, elektromos erőter, töltéshordozó, vezető, szigetelő, félvezető. | Alkalmazza az elektrosztatikus feltöltődés jellemző paramétereit a bevonatkészítés során, paraméterek beállításával szabályozza a bevonatok tulajdonságait. | Elkötelezett az elektromos paraméterek pontos beállításában az adott munkadarab bevonatkészítése során. | Felelősséget érez az elvégzett munkája minőségéért, az esetlegesen elkövetett hibákat önállóan javítja. |

A képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatt áll

Nem

3.2. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

| | |
|--|-------------------------------|
| A programkövetelmény modul azonosító száma | SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-02 |
| A programkövetelmény modul megnevezése | Porfestés szakmai ismeretek |

3.2.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

| Csoportos felkészítés | Minimum | Maximum |
|----------------------------------|---------|---------|
| A képzés óraszám | 20 | 30 |
| Elméleti képzés idő aránya (%) | 60 | |
| Gyakorlati képzés idő aránya (%) | 40 | |

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

3.2.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

| Tudás | Képesség | Attitűd | Felelősség, autonómia |
|--|--|---|--|
| Ismeri a fém elektrosztatikus vonzás következtében festékporra gyakorolt hatását. | Figyelemmel kíséri a porfestés folyamatában a porfesték töltésének, a munkadarabok letesztelésének folyamatát. | Fogékony az újszerű, gazdaságos fémbevonási technológia befogadására. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |
| Ismeri a porfestés előnyeit: oldószer felhasználás, káros anyag kibocsájtás nincs, a porszóró berendezés zárt technológia, fajlagosan olcsó, nagy felületek gyorsan bevonhatók, beégetés után azonnal használható, jól ellenáll az UV-sugárzásnak. | Feltárja a porfestési technológia alkalmazásának előnyeit. | Belátja a gazdaságossági szempontok fontosságát a porfestéses fémbevonási technológia elterjedésében. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>Ismeri a RAL Intézet színskáláját, a színskála alapján színezett porfestékek (porrá őrölt műgyanta), alkalmazási területeit (szín és felület, fényes, selyemfényű, matt, effekt hatások, szintelen, speciális hőálló, vegyszerálló, kültéri, beltéri, stb.</p> | <p>Kiválasztja a színskála alapján a megrendeléshez megadott porfesték típusokat a festékraktárban a megrendelés dokumentumai alapján.</p> | <p>Elkötelezett a rábízott, adott munkadarabhoz rendelt színezett porfestékek pontos kiválasztásában.</p> | <p>Segédeszköz használatlaltal (színskála) önállóan képes kiválasztani a festéket megrendelésben megadott paraméterek szerint.</p> |
| <p>Ismeri a bevonandó felülettel szembeni követelményeket: vegyszer-, olaj-, szilikon-, mechanikai sérülésmentes, egyenletes felületi érdesség, technológiai furatok.</p> | <p>Betartja a bevonandó felülettel szembeni követelményeket a felületi hibák elkerülése céljából.</p> | <p>Nyitott az új ismeretekre, megoldásokra, alaposabb megismerésére és azok szakszerű alkalmazására.</p> | <p>Önállóan tárja fel és figyelmet fordít bevonandó felülettel szembeni követelmények ellenőrzésére és a hatáskörébe tartozó kisebb hibák megszüntetésére.</p> |
| <p>Ismeri a porfestés előkészítő műveleteit: mechanikai szennyeződés (szemcseszóró), rozstda, oxidáció eltávolítása, felület érdesítése, vegyi előkezelés kézi nagynyomású zsírtalanítás, kádas rendszerű automata előkezelő, foszfátózás, öblítés, szárítás.</p> | <p>Ellenőrzi a munkadarab porfestés előtt elvégzett műveleteit a késztermék kifogástalan minőségének biztosítása érdekében.</p> | <p>Felelősséget érez a rábízott munkadarabok porfestést előkészítő műveleteinek ellenőrzéséért.</p> | <p>Önállóan és felelősségteljesen ellenőrzi az előkészítő feladatokat.</p> |
| <p>Ismeri a munkadarabok függesztését, mozgatását technológiák között, konvejer-rendszer segítségével.</p> | <p>Betartja a munkadarabok biztonságos függesztés, rögzítés előírásait festés előtt, festés és a leszedés során.</p> | <p>Elkötelezett az anyagmozgatási tevékenységre vonatkozó munkautasítások, munkavédelmi előírások betartására.</p> | <p>Önállóan végzi munkáját, folyamatos önellenőrzés mellett. Tevékenységét a munkavédelmi előírásoknak megfelelően, munkatársaival együttműködve, felelősen végzi.</p> |

A képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatt áll

Nem

3.3. PROGRAMKÖVETELMÉNY MODUL RÉSZLETES BEMUTATÁSA

| | |
|--|---|
| A programkövetelmény modul azonosító száma | SzPk-00219-18-05 3 08 2 /M-03 |
| A programkövetelmény modul megnevezése | A porfestés technológiája és gyakorlata |

3.3.1. A KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA

A modul "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A modul "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

| Csoportos felkészítés | Minimum | Maximum |
|----------------------------------|---------|---------|
| A képzés óraszám | 60 | 90 |
| Elméleti képzés idő aránya (%) | 10 | |
| Gyakorlati képzés idő aránya (%) | 90 | |

A modul "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

3.3.2. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

| Tudás | Képesség | Attitűd | Felelősség, autonómia |
|--|---|--|---|
| Ismeri a bevonandó termékek állapotfelmérésének fontosságát a porfestés előtt: munkadarabok anyaga (vas, alumínium), felület minősége, (karcosság és oxidáció) munkadarabok mérete. Esetleges meglévő bevonat típusa, illesztések, hegesztések feldolgozása. | Betartja és elvégzi a bevonandó termékek állapotfelmérését. Elkészíti az adott munkadarabnál a szükséges feldolgozásokat. | Törekszik a hibák mielőbbi kijavítására. | Felelősséget érez az állapotfelmérés minőségéért, a felfedett hibákat önállóan javítja. |

| | | | |
|---|---|---|--|
| Ismeri a porfestés alkalmazási területeit: világítótestek, lemezburkolatok, légtechnikai eszközök, jármű alkatrészek, felnik, régi dísz tárgyak, antik eszközök, üzletportálok, fémredőnyök, üzlet berendezések, stb. | Megmunkálja a porfestésre megrendelt a fémipari cikkekét, munkadarabokat. | Érdeklődik porfestési technológia fejlődése és az újabb felhasználási területek, termékek , technológiák iránt. | Együttműködik vezetőivel, elfogadja szakmai utasításait. |
| Ismeri a munkadarabbal szembeni követelményeket: fém tiszta felület, technológiai furatok megléte, készítése, hőállóság. | Ellenőrizni és betartja a bevonandó munkadarabbal szemben támasztott követelményeket. | Felelősséget érez a rábízott munkadarabokkal szembeni követelmények ellenőrzése és javítása iránt. | Önellőrzést végez, a munkavégzése során elkövetett hibákat önállóan javítja. |
| Ismeri a minőség-ellenőrzés szempontjait: próbafestés bizonytalan festési hibáknál, tapadási, esztétikai, réteg, szín vizsgálat, hibás termék javítása. | Betartja a minőségellenőrzés szempontjait a festési hibák feltárásában, javításában. | Elkötelezett minőségellenőrzési ismereteinek folyamatos fejlesztésére. | Munkavégzése során az esetlegesen elkövetett hibákat önállóan javítja. |
| Ismeri az automatizált porfestő berendezés kezelőpultján a hatáskörébe tartozó paraméterek kézi beállítását: feszültség, áramerősség, pormennyiség, levegőnyomás, pormennyiség, levegő. | Kiválasztja és kezeli az automatizált berendezés kezelőpultján a kézi beállítás paramétereit. | Nyitott az automatizált porfestő berendezés technológiai paramétereinek kézi beállítására. | Összetettebb feladatok esetén vezetőjétől (technikus, mérnök) segítséget kér. |
| Ismeri az automata porszóró pisztolyok két tengely mentén történő beszabályozását a kabinban (pozicionálás). | Elvégzi a porszóró pisztolyok beszabályozását (pozicionálását) a kabinban. | Törekszik az adott munkadarabhoz (termékhez) pontos szabályozási elemek beállítására. | Felügyelet mellett precízen és önállóan végzi a pozicionálást a festőkabinban. |
| Ismeri a felrakási lista előírásait. Ismeri a raktárból a festékvételezést a RAL színárnyalat szerint, a dokumentálást, a helyes festékkimérés és festéketöltést előírásait. | Kiválasztja, kiméri és dokumentálja a kivételezést a festék raktárból. | Törekszik a pontos, precíz festékanyag kimérésre, pontos dokumentálásra. | Önállóan, felelősen dolgozik, elkerüli a hibás festékkiválasztásból eredő károkat. Felelősséget érez a pontos dokumentálásért. |
| Ismeri a porfestő berendezések biztonsági előírásait, biztonsági szimbólumok (piktogramok), az egyéni védőfelszereléseket. | Betartja a biztonsági jelképek utasításait és használja az egyéni védőfelszereléseket. | Kötelezőnek tekinti a biztonsági előírások betartását. | Önálló munkavégzésre képes, jelzi a biztonság hiányosságait, kezdeményezi a hiányosságok megszüntetését. |

| | | | |
|---|---|---|--|
| Ismeri az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés előírásait. | Betartja a munkatevékenységéhez kapcsolódó biztonsági előírásokat önmaga és mások veszélyeztetése nélkül . | Munkáját a szabályok pontos követésével, az előírások betartásával végzi. | Önállóan végzi munkáját. Felelősséget vállal saját munkájáért. |
| Ismeri színcsere esetén a festőkabin automatizált tisztítóprogramjának kezelését. | Alkalmazza a festőkabin automatizált tisztító programját. | Törekszik a tisztítási előírások magas szintű betartására, tisztítási feladatok szabályos elvégzésére a festéktakarékosság és újrahasznosítás céljából. | Önálló munkavégzésre képes, jelzi a tisztítási folyamattal kapcsolatos problémákat felettesének. |
| Ismeri a porszórás automatikus és kézi technológiáját porszóró fülkében/kabinban . Ismeri a dupla porszórás iráni igényt és készítését. | Felügyeli az automatizált porszórást és szabályozza réteg tapadását a szatika változtatásával. | Szabálykövetően, nagyfokú precizitással végzi munkáját. | Összetettebb feladatok esetén vezetőjétől (technikus, mérnök) segítséget kér a dupla porszórás kivitelezéséhez. |
| Ismeri az ellenőrző mintalemez (próbatest) készítést: előkészítés, porfestés a munkadarabbal együtt, cégjelzés, dokumentálás, megőrzés időtartama, anyagvizsgálat, garancia. | Előkészíti, festi a próbatestet és dokumentálja a próbatest adott jellemzőit. | Törekszik a hibák feltárására, együttműködik a munkatársakkal. | Önállóan jelzi az anyaghibákat. Összetettebb feladatok esetén vezetőjétől(technikus, mérnök) segítséget kér. |
| Ismeri a beégetést, a porfesték térhálósodását, a műanyag bevonat elkészítését. Ismeri a beégető kemence felügyeletét, üzemzavar jelentésének kötelezettségét. | Felügyeli a beégető kemence technológiai folyamatát. Betartja a szakmai utasításokat, és jelenti az üzemzavart vezetőjének. | Törekszik a berendezések optimális működtetésére, precízen, pontosan dolgozik, ügyelve a porfestő berendezés optimális működtetésére. | Fontosnak tartja a hibák előfordulásának kiküszöbölését, önállóan javítja hibáit. Jelzi felettesének a beégetési rendszerben fellépő hibát, önállóan nem végez gépbeállítást. |
| Ismeri a folyamatközi és napi takarítási feladatokat. Ismeri a hatáskörébe tartozó ellenőrzési és karbantartási feladatokat: fűvókák levegőcső, tömlő, porinjektor, porszállító tömlő, fluid alkatrészek cseréje. | Elvégzi a karbantartási feladatokat a berendezés hatáskörébe tartozó alkatrészein. Elvégzi a napi takarítási feladatokat és összegyűjti a keletkezett porfesték hulladékot. | Önmagára nézve kötelező érvényűnek tekinti az előírt biztonságtechnikai szabályok betartását. | Önállóan végzi a porszórógép takarítását, a munkakörnyezet tisztán tartását, munkájáért felelősséget vállal. Vezető felügyelete mellett felelősségteljesen végzi a karbantartási munkát. |
| Ismeri a kézi pisztolyos porszórás technológiai sorrendjét, az eszköz használatát, alkalmazását az utójavításnál, (korrigálás). | Elvégzi a technológiai utasításnak megfelelően a kézi porfestést. Feltárja a műszaki és esztétikai hibákat a munkadarabon és azokat utólag javítja. | Elkötelezett a kézi porszórás elvégzésénél a szakmai utasítások maradéktalan betartásában. | Önellenőrzést végez és a hibákat önállóan javítja. |
| Ismeri a technológiai utasításoknak megfelelő termékhez igazodó szakszerű csomagolás előírásait. | Szabályosan leszedi az elkészült munkadarabokat a konvejer-rendszerről, és a terméket csomagolja. | Törekszik a csomagolás során a pontos, precíz, minőségi munkavégzésre. | A vezető utasítása alapján, önállóan végzi el a termék dobozolását. |

A képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatt áll
Nem