

## FELNŐTTKÉPZÉSI SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY

### 1. a) A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGNEVEZÉSE

Gépészeti hajtástechnikai szerelő

### b) SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGNEVEZÉSE

Gépészeti hajtástechnikai szerelő

Szakmai programkövetelmény azonosító száma:	SzPk-00264-20-05 4 07 3
Szakmai programkövetelmény érvényességének kezdete	2020-02-20

### 2. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁKKAL

egy adott tevékenység, munkaterületi feladat magasabb szinten gyakorolható

### 3. A SZAKMAI PROGRAMKÖVETELMÉNY MODULRENDSZERŰ

nem

### 4. AZ OKJ-BAN SZEREPLŐ AZON SZAKMACSOPORT, AMELYBE A PROGRAMKÖVETELMÉNY BESOROLHATÓ

5 - Gépészet

### 5. AZ EKKR-HEZ KAPCSOLÓDÓ MAGYAR KÉPESÍTÉSI KERETRENDSZER SZERINTI SZINTJÉNEK MEGHATÁROZÁSÁRA ÉS BESOROLÁSÁRA VONATKOZÓ MEGJELÖLÉSE

4 - szint

### 6. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG JELLEGÉTŐL FÜGGŐEN A KÉPZÉS MEGKEZDÉSÉHEZ SZÜKSÉGES BEMENETI FELTÉTELEK

**Iskolai előképzettség**

középfokú iskolai végzettség

**Szakmai előképzettség**

a javaslatban szereplő, OKJ szerinti szakmacsoportba tartozó szakképesítés(ek), éspedig

5452304 Mechatronikai technikus, 5452103 Gépgyártástechnológiai technikus, 3452105 Gyártósori gépbeállító, 5452302 Elektronikai technikus, 5452201 Erősáramú elektrotechnikus, 5448106 Informatikai rendszerüzemeltető, 3452204 Villanyszerelő, 5452301 Automatikai technikus, 3452203 Elektronikai műszerész, 3452103 Gépi forgácsoló

**Egészségügyi alkalmassági követelmények**

szükséges, és pedigr:

foglalkozás egészségügyi alkalmasság

**Előírt gyakorlati idő**

szükséges, és pedigr:

Elektronikai vagy gépészeti szakterületen szerzett minimum 1 éves tapasztalat

**Egyéb feltételek**

nem szükséges

**7. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL ELLÁTHATÓ LEGJELLEMZŐBB TEVÉKENYSÉG, VAGY MUNKATERÜLET RÖVID LEÍRÁSA**

A Gépészeti hajtástechnikai szerelő, gyártó, termelő vállalatoknál jellemző automatizált és félautomatizált gyártósorok szíj, lánc és hajtástechnikai elemeinek, tengelyek és fékek, fogas és csigakerekes hajtóművek telepítését, beállítását, átállítását, karbantartását végzi.

**8. A SZAKMAI VÉGZETTSÉGGEL BETÖLTHETŐ MUNKAKÖR MEGNEVEZÉSE ÉS BESOROLÁSA**

FEOR főcsoport megnevezése	FEOR száma	Foglalkozás megnevezése	A szakmai végzettséggel legjellemzőbben ellátható tevékenység, munkaterület
7. Ipari és építőipari foglalkozások	7334	Mechanikaigép-karbantartó, -javító (műszerész)	Gépészeti hajtástechnikai szerelő

**9. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉHEZ SZÜKSÉGES KÉPZÉS KÉPZÉSI FORMÁTÓL FÜGGŐ MINIMÁLIS ÉS MAXIMÁLIS ÓRASZÁMA, ÉS AZ ELMÉLETI ÉS GYAKORLATI IDŐ ARÁNYA**

A képzés "Egyéni felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

A képzés "Csoportos felkészítés" képzési formában megvalósítható?

Igen

Csoportos felkészítés	Minimum	Maximum
A képzés óraszám	50	60
Elméleti képzés idő aránya (%)	40	
Gyakorlati képzés idő aránya (%)	60	

A képzés "Távoktatás" képzési formában megvalósítható?

Nem releváns

## 10. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK LEÍRÁSA

A legjellemzőbb tevékenység vagy munkaterület ellátásához szükséges szakmai kompetenciákat leíró szakmai ismeretek, készségek és személyes kompetenciák, társas kompetenciák és módszerkompetenciák tanulási eredmények szerinti leírása

Tudás	Képesség	Attitűd	Felelősség, autonómia
Ismeri és érti a korszerű hajtástechnikai elemek, szíj- és lánchajtások működését, szerkezeti felépítését. Ismeri a jellemző meghibásodások típusait.	Képes a hajtástechnikai elemeket telepíteni, beállítani és karbantartani. Képes hibadiagnosztikát végezni.	Fogékony az információk befogadására és alkalmazására. Nyitott az új szerelési megoldások és beállítási módszerek megismerésére.	Önállóan kiválasztja és használja a szerelésekhez, beállításokhoz és kezeléséhez szükséges technológiákat. Felismeri a hibaforrásokat, megoldásokat javasol hajtástechnikai elemek, eszközök megfelelő működtetésére.
Ismeri és érti a tengelybeállítási módszereket, jellemző paraméterezési lehetőségeket (párhuzamosság, szöghibák, élvonalzók, mérőórák, stb.)	Képes hagyományos és korszerű tengelybeállítást végezni. Képes párhuzamosság beállítására, szöghibák kiküszöbölésére, élvonalzók, mérőórák és -lézer alkalmazására a feladat elvégzéshez	Elkötelezettséget mutat a gépészeti hajtástechnikához kapcsolódó beállítások felelősségteljes gyakorlására, illetve az előírások betartására	Feladatát önállóan hajtja végre, szükség esetén munkatársaival szakmai konzultációt folytat.
Ismeri és érti a különféle tengelykapcsolók és fékrendszerek típusait, felépítésüket és működésüket	Képes a merev és rugalmas tengelykapcsolók szakszerű működtetésére, szerelésére és beállítására. Képes mechanikus, hidraulikus és elektromos fékeket beépíteni, működtetni	Elkötelezettséget mutat a gépészeti hajtástechnikához kapcsolódó beállítások felelősségteljes gyakorlására, illetve az előírások betartására	Feladatát önállóan hajtja végre, szükség esetén munkatársaival szakmai konzultációt folytat.
Ismeri és érti a fogas-, és csigakerekes hajtóművek, típusait, felépítését és működését	Képes beállítani és karbantartani a fogaskerekek különböző típusait, fogaskerekes és kúpkerekes hajtásokat, párhuzamos és kitérő tengelyvonálú hajtásokat és csigahajtásokat	Munkája során betartja a munkavédelmi előírásokat, elkötelezettséget mutat a gépészeti hajtástechnikához kapcsolódó beállítások felelősségteljes gyakorlására.	Felelősséget vállal munkájáért, önállóan kiválasztja és használja a szerelésekhez, beállításokhoz és kezeléséhez szükséges technológiákat.

A képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatt áll

Nem

## 11. A TERVEZETT KÉPZÉS MUNKAERŐ-PIACI RELEVÁNCIÁJA

Az autóipar és gépípar jelentős szerepet tölt be a magyar gazdaság életében. Szinte minden gépgyártással foglalkozó vállalat gyártósorain találkozhatunk a hajtástechnikai elemekkel, melyek szakszerű telepítése, beállítása, karbantartása nélkülözhetetlen. Ezen szakszerű ismeret birtokában elkerülhetők a gépsorok megállása, meghibásodása, idejében a problémák felismerhetők és biztosított a zavartalan működés.

## **12. A SZAKMAI VÉGZETTSÉG MEGSZERZÉSÉT IGAZOLÓ DOKUMENTUM KIADÁSÁNAK FELTÉTELEI**

1. a képzés felnőttképzési szerződésben megjelölt óraszámának hetven százalékán való részvétel, és
2. a szakmai záró beszámoló sikeres teljesítése